



2026年7月15日

各 位

会 社 名 株 式 会 社 J - M A X
代 表 者 名 代 表 取 締 役 山 崎 英 次
社 長 執 行 役 員
(コード番号 3422 東証スタンダード・名証メイン)
問 合 せ 先 取 締 役 常 務 執 行 役 員 棚 橋 哲 郎
(TEL 0584-48-2832)

特許取得に関するお知らせ

当社は、かねてより出願しておりました「レーザ溶接構造体の製造方法」に関する特許を取得いたしましたので、お知らせいたします。

記

1. 特許取得の概要

特 許 番 号 : 特許第 7863147 号

発 明 の 名 称 : レーザ溶接構造体の製造方法

特 許 権 者 : 株式会社J-MAX

要 約 : 本特許は、長尺部材のレーザ溶接時に発生する変形を低減する技術であり、部材の剛性分布に基づき最適な溶接位置を設定することで、溶接品質及び生産効率の向上を図るものです。

2. 発明の内容

本特許は、長尺状の板状部材と接合相手部材をレーザ溶接により接合する際に発生する変形を抑制する生産技術・製造品質向上技術であります。従来、長尺部品のレーザ溶接では、溶接部の熱収縮に起因して部材の変形や反りが発生し、製品精度や生産効率に影響を及ぼすことが課題となっていました。本特許技術では、構造設計の時点で板状部材の剛性分布を分析し、変形が最小となる位置に溶接ラインを設定することで、レーザ溶接時に発生する変形を抑制することが可能となるという内容であります。

本特許により、長尺部品のレーザ溶接時に発生する変形の低減、製品寸法精度及び品質の向上及び手直し工程の削減による生産効率向上等が効果として期待でき、当社の自動車用車体部品及び電動化関連部品における品質向上、生産性向上及び競争力強化につながるものであると考えております。

3. 今後の見通し

本件が当社の当期連結業績に与える影響は軽微なものと予想しております。今後公表すべき事項が発生した場合は、速やかにお知らせいたします。

以上